



Atlas Copco



# Elektrische mobile Baukompressoren

E-Air mit fester Drehzahl

# Wenn Sie die Wahl haben, entscheiden Sie sich für elektrisch

Atlas Copcos Sortiment mit E-Air Kompressoren bringt die Vorteile elektrisch angetriebener Ausrüstung an jeden denkbaren Einsatzort. Keine Emissionen, effiziente und robuste Motoren, niedriger Geräuschpegel und Plug & Play-Design bedeuten: Sie können den E-Air überall zum Einsatz bringen.

Wenn auf der Baustelle eine Stromversorgung verfügbar ist, können Sie abhängig von den Energiepreisen durch den Einsatz eines elektrisch betriebenen Kompressors anstelle eines Dieselmodells **gutes Geld sparen**. Der E-Air ist vor Ort **emissionsfrei** und **leise** und damit eine umweltfreundliche und effiziente Druckluftquelle. Die leichten und **kompakten** Kompressoren dieses Sortiments stellen Druckluft mit einem Volumenstrom von 11 bis 25 m<sup>3</sup>/min bereit.

Sämtliche Komponenten unter der korrosionsbeständigen Haube sind das Resultat einer **bewährten Technologie, die strapazierfähig** und allen Witterungsbedingungen gewachsen ist. Jeder Kompressor der E-Air-Reihe ist wartungsfreundlich, bietet ein erweitertes Wartungsintervall von 2000 Stunden oder zwei Jahren und besitzt eine geschlossene Bodenwanne sowie seitliche Ablassvorrichtungen.

## TECHNISCHE DATEN

Modell		T400	T500	T900
Normaler effektiver Betriebsdruck	bar (g)	10	10	10
	psi (g)	150	150	150
Volumenstrom*	cfm	399	493	900
	m <sup>3</sup> /min	11,3	13,9	25
	l/s	188	232	420
Max. Schalldruckpegel (LpA) in 7 m Entfernung für 50 Hz**		dB(A) 68		
Max. Umgebungstemperatur		°C 50		

Motor (WEG)		T400	T500	T900
Leistung	kW	75	90	160
Spannung	V	380/440/400/460/575		
Nennfrequenz	Hz	50 / 60		
IEC-Effizienz		IE3		

Abmessungen und Gewicht		T400		T500		T900	
		Ladegestell	Fahrwerk	Ladegestell	Fahrwerk	Ladegestell	Fahrwerk
Länge	mm	2850	4286	2850	4286	3378	4623
Breite	mm	1132	2012	1132	2012	1190	2070
Höhe	mm	1624	2261	1624	2261	1663	2321
Gewicht	kg	1762	1962	1900	2100	2963	3511

\* Leistungsmessung der Einheit gemäß ISO 1217, Ausgabe 3, Anlage C – 1996

\*\* Messung gemäß ISO 2151: 2004 unter Verwendung von ISO 9614/2

## AUSSTATTUNGSMERKMALE:

- Geschlossene Bodenwanne und seitliche Ablassvorrichtungen
- Externer Hebepunkt
- Gabelstaplerefnahmen
- Erweitertes Wartungsintervall: 2000 Stunden oder zwei Jahre
- Nachkühler, Wasserabscheider und Bypassventil

## EXTRAS:

- Fahrgestell mit Feststellbremse und Stützrad
- Softstart
- Nachkühler +PD+DD-Filter
- Kaltstart bei -25 °C
- Camlock oder Powerlock
- Automatischer Start und Stopp

# E-Air

=

**KEIN DIESEL  
ERFORDERLICH**



## SCHALLGEDÄMPFTE HAUBE

Die robuste, schallgedämpfte Haube **mit Korrosionsschutz** gewährleistet Langlebigkeit und Leistung auch unter härtesten Umgebungsbedingungen. Kein eigener Kompressorraum und keine Einhausung erforderlich.

## XC2003-Steuerung

Der Kompressor ist mit einer intuitiven **XC2003 Steuerung** ausgerüstet, die **höchsten Bedienkomfort bietet**.

## EINGEBAUTER NACHKÜHLER

Reduziert die **Drucklufttemperatur** und verhindert Feuchtigkeitsbildung in den Druckluftleitungen.



## EINFACHE WARTUNG

- Große Wartungsklappen, alle Wartungspunkte gut zugänglich.
- Seitliche Ablassvorrichtungen am Rahmen.

## Was ist ein Power-flex Rahmen?

Für den problemlosen und sicheren Transport in jedem Gelände, geschlossene Bodenwanne (110%). Hält garantiert alle Betriebsflüssigkeiten des Kompressors zurück und verhindert eine Verunreinigung des Erdreichs.

NACHKÜHLER  
STANDARDMÄSSIG

WARTUNG  
NUR ALLE  
2 000 STUNDEN/  
JAHRE

SCHNELL  
EINSATZBEREIT

KEINE  
EMISSIONEN

BIS ZU  
50%  
KLEINER  
ALS HERKÖMMLICHE KOMPRESSOREN

BIS ZU  
33%  
LEICHTER  
ALS HERKÖMMLICHE KOMPRESSOREN

BETRIEBSKOSTEN  
SINKEN UM  
BIS ZU  
50%

# Die Lösungen von Power Technique

Der Geschäftsbereich Power Technique von Atlas Copco verfolgt eine zukunftsorientierte Strategie. Für uns geht es beim Kundenmehrwert darum, Ihre künftigen Bedürfnisse vorauszusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauen und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.

## Baukompressoren

### Einsatzbereit



- 1 - 5 m<sup>3</sup>/min
- 7 - 12 bar

### Vielseitigkeit



- 5,5 - 22 m<sup>3</sup>/min
  - 7 - 20 bar
- \* Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

### Produktivitätspartner



- 19 - 116 m<sup>3</sup>/min
- 10 - 345 bar

## Handgehaltene Werkzeuge

### Druckluftwerkzeuge



- Abbruchhämmer (2,5 – 40 kg)
- Gesteinsbohrer (5 – 25 kg)
- Gesteinsbohrer für den Untertagebau
- Weitere Druckluftwerkzeuge

### Hydraulikwerkzeuge



- Abbruchhämmer (11 – 40 kg)
- Weitere Hydraulikwerkzeuge
- Aggregate

### Benzingetriebene Werkzeuge



- Abbruchhämmer & Gleisstopfer (25 kg)
- Kombi-Bohrer (23 kg)

### Stromerzeuger



- Tragbar
- Mobil
- Industrie

\* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

### Lichtmasten



- Diesel LED und MH
- Elektrisch LED
- Batterie LED

### Entwässerungspumpen



- Tauchbar
  - Trocken aufgestellt
  - Kleine Motorpumpe
- \* Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

Hier enthaltene Fotos und Abbildungen können Produkte mit optionalen bzw. Zusatzkomponenten zeigen, die nicht Bestandteil der Standardversion des Produkts und damit nicht im Lieferumfang enthalten sind, es sei denn, der Kunde erwirbt solche optionalen bzw. Zusatzkomponenten gesondert. Änderungen an den technischen Daten und der Bauweise von Produkten, die im vorliegenden Dokument beschrieben werden, vorbehalten. Nicht alle Produkte sind in allen Ländern erhältlich.