

Sluitstop-montage bij versnellingsbak- en koppelingshuizen

Pijlsnel draaien de medewerkers van Grüner Systemtechnik sluitstoppen met een gedefinieerd aandraaimoment in versnellingsbak- en koppelingshuizen. Deze kunnen daardoor direct op lekkage worden gecontroleerd.



Dat betrouwbaarheid ook een rol speelt bij bevestigingen waarvan de montagegegevens niet vastgelegd hoeven te worden, blijkt uit het voorbeeld van Grüner Systemtechnik GmbH & Co. KG. Zij produceren in Bad Überkingen-Hausen, in het zuiden van Duitsland, versnellingsbak- en koppelingshuizen voor de automobiellindustrie. Ook verrichten ze voormontages. "Op een bepaalde werkplek worden de complete behuizingen tenslotte op lekkage gecontroleerd", vertelt Dietmar Biegert, hoofd Kwaliteit bij Grüner Systemtechnik. Hierbij komen verschillende schroeftechnieken aan de orde, vooral het afsluiten van de openingen met sluitstoppen. De medewerkers doen dit met elektrische haakse moeraanzetters van het type Tensor DS in combinatie met een DS-box als besturing.

Atlas Copco Tools biedt dit systeem aan als eenvoudigste toepassing voor de nul-fouten-montage voor kwaliteitskritische verbindingen. Grüner heeft daarmee de digitale montageteknik voor een persluchtprijs, namelijk voor bijna de helft van een volledig uitgevoerde DS-besturing. Speciaal de gebruikers voor wie per moeraanzetter één parameterset volstaat, omdat daarmee alleen dezelfde soort verbindingen met hetzelfde aandraaimoment worden bewerkt, bereiken met de DS-box een hoge betrouwbaarheid: gebruiker, werkstuk en schroefverbinding worden vakkundig gecontroleerd. Vergeten of losse bouten bestaan niet meer - en ook geen lekke sluitstoppen.

"Dat is momenteel vooral heel geruststellend voor mij", zegt Dietmar Biegert. Op deze manier kan hij ervan op aan dat de sluitstoppen goed vastgedraaid worden, zonder tijd te verliezen. De controle met momentsleutel vervalt. "Vanwege de hoge aantallen gunnen wij ons de luxe om voor elke verbinding een eigen haakse moeraanzetter met DS-box te hebben, dus met de juiste parameterset." Daardoor voorkomen we ook de weliswaar korte, maar wel extra wachttijden voor het wisselen van het gereedschap, gaat Biegert verder.



Atlas Copco Tools

Atlas Copco Tools Nederland
Postbus 200
3330 AE Zwijndrecht
www.atlascopco.com
tools.nl@nl.atlascopco.com

Bezoekadres:
Merwedeweg 7
3336 LG Zwijndrecht

Telefoon: 078 – 6230230
Telefax: 078 – 6104702

Bankrekening: 40.73.13.370 ABN-AMRO Rotterdam
Handelsregister: Dordrecht 24317795
BTW-nr.: NL8032.51.877B01

Bij een bezoek aan een klant kwamen we de Tensor DS met DS-box tegen, aldus Biegert. "We hebben ook nog een concurrerend product getest, maar dat hield bij onze toepassingen geen stand." Omdat voor elke schroefmontage gereedschap met eigen besturing is aangeschaft, voldeden drie nieuwe DS-boxen voor unieke montage. Overigens: de "juiste" DS-besturingen kunnen zelfs tot tien parametersets opslaan.

Over Grüner Systemtechnik GmbH & Co. KG

Al meer dan 25 jaar bewerkt deze firma in Bad Überkingen-Hausen (Zuid-Duitsland) stuurhuizen en koppelingshuizen, carterpannen en bekrachtigde stuurhuizen voor de automobiellindustrie. Grüner heeft 260 medewerkers in dienst en is gecertificeerd volgens ISO/TS 16 949. Een bijzonderheid van de onderneming wordt gevormd door de zelf ontwikkelde en gebouwde bewerkingscentra voor meerassige bewerkingen. Senior-Chef Horst Grüner creëerde daarvoor een speciale, gepatenteerde cassetteopname voor de gereedschappen. Omdat de wachttijden minimaal zijn, nemen de bedrijfskosten merkbaar af, zonder dat de productie aan flexibiliteit verliest. Deze Duitsers wachten dus niet op innovaties in de machinebouw; ze creëren ze zelf.

www.gruener-systemtechnik.de

Neem voor meer informatie contact met ons op:

Atlas Copco Tools Nederland
Merwedeweg 7
3336 LG Zwijndrecht
Telefoon: 078 – 623 02 30
tools.nl@nl.atlascopco.com

Postbus 200
3330 AE Zwijndrecht
Fax: 078 – 610 47 02

Een informatie van de Nederlandse Atlas Copco website
Foto's Atlas Copco Tools