

COMPRESSORI ROTATIVI A VITE A INIEZIONE DI OLIO

GA 15-26 / GA 11+-26+ / GA VSD+ 15-37
(11-37 kW/20-50 CV)



Atlas Copco



Atlas Copco



PER TUTTE LE VOSTRE ESIGENZE DI ARIA COMPRESSA

I compressori a vite a iniezione di olio GA di Atlas Copco offrono prestazioni e affidabilità ai massimi livelli industriali, consentendovi di trarre vantaggio dal basso costo di proprietà. Atlas Copco presenta una famiglia di tre compressori in grado di rispondere ai vostri requisiti specifici. Il GA 15-26 è un compressore d'aria affidabile di alta qualità che si caratterizza per l'investimento iniziale più basso. Il GA 11+30 presenta le prestazioni più elevate nel settore dei compressori a velocità fissa. Il nostro prodotto premium, il GA 15-37 VSD+, è un compressore all'avanguardia unico nel suo genere, con prestazioni e risparmio energetico senza confronti.

GA 15-26 COMPRESSORI COMPATTI ED ECONOMICI

- L'eccellenza della qualità GA e condizioni di manutenzione ottimali con il minimo investimento iniziale.
- Aria essiccata di buona qualità grazie all'essiccatore integrato.
- Controllo totale ed efficienza garantita grazie all'unità di controllo Elektronikon®.

GA 11+30 DISPOSITIVI ALL'AVANGUARDIA

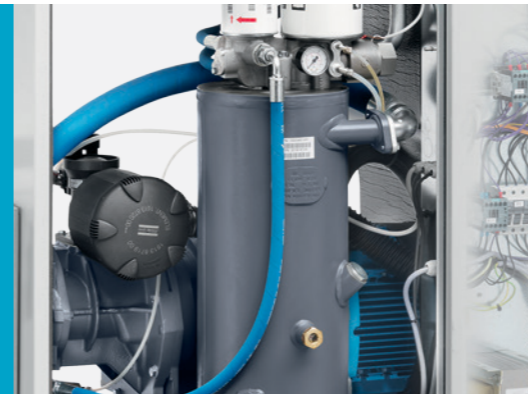
- Portata in aria libera eccezionale.
- Consumo di energia ed emissione di rumori migliori della categoria.
- L'elevata qualità dell'aria essiccata è garantita dall'essiccatore integrato.
- Monitoraggio e manutenzione agevolati grazie all'unità di controllo Elektronikon® grafica dotata di display a colori ad alta definizione.

GA 15-37 VSD+ RISPARMIO ENERGETICO DI ULTIMA GENERAZIONE

- Risparmio di energia medio del 50% rispetto ai compressori convenzionali a velocità fissa grazie alla tecnologia avanzata di azionamento a velocità variabile VSD+.
- Selezione flessibile della pressione: 4-13 bar.
- Aria essiccata di ottima qualità al minimo dei costi energetici, grazie alla nuova gamma di essiccatori integrati.
- Monitoraggio e manutenzione agevolati grazie all'unità di controllo Elektronikon® grafica dotata di display a colori ad alta definizione.
- L'innovativo design verticale riduce al minimo l'ingombro migliorando al tempo stesso le attività di manutenzione.

GA 15-26: COMPRESSORI COMPATTI ED ECONOMICI

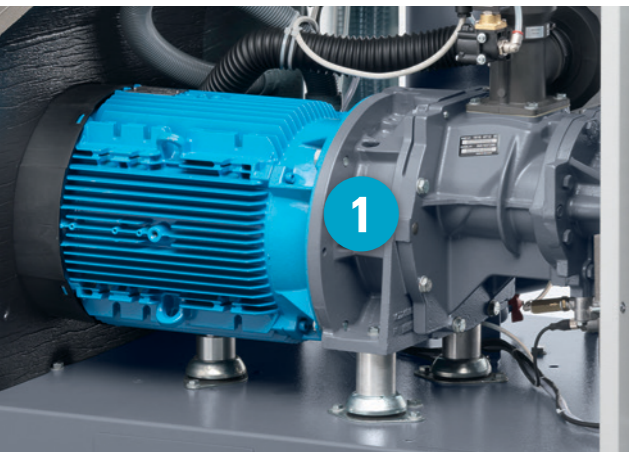
I compressori GA a elevate prestazioni montati su serbatoio di Atlas Copco sono in grado di affrontare tutte le vostre sfide quotidiane e di superare qualsiasi soluzione da officina. Sono pronti per la fornitura immediata di aria di qualità, mantengono pulita l'aria della vostra rete e assicurano una produzione continua.



3

Serbatoio dell'olio a tecnologia avanzata

- Protezione dalla contaminazione da olio: trascinamento d'olio minimo grazie al design verticale del serbatoio dell'olio.
- Perdite estremamente basse di aria compressa durante il ciclo di carico/scarico grazie alle dimensioni ridotte del serbatoio dell'olio.



1

Elemento e motore di grande robustezza

- L'elemento di compressione del GA 15-26, il più utilizzato nella sua categoria, è combinato a un motore IE3/NEMA con efficienza di Classe 1.
- Grado di efficienza del 2-3% più elevato grazie alla trasmissione a ingranaggi rispetto al collegamento a cinghia.
- Trasmissione a ingranaggi per la migliore affidabilità e la manutenzione più ridotta dell'intera categoria.



4

Soluzioni integrate per aria di qualità

- L'essiccatore integrato consente di evitare il formarsi di condensa e corrosione nella rete. Sono disponibili filtri opzionali per un'aria di qualità fino al livello ISO Classe 1 (<0,01 ppm).
- Separatore dell'acqua incluso come dotazione standard.
- Ulteriori risparmi energetici con lo scarico elettronico a perdita zero dell'essiccatore.



2

Monitoraggio avanzato

- Monitoraggio avanzato tramite un semplice collegamento Ethernet grazie all'unità di controllo Elektronikon® con server incorporato.
- Funzioni di avviso di manutenzione e indicazioni di allarme, di individuazione degli errori e arresto del compressore.
- Unità di controllo Elektronikon® grafica opzionale per funzionalità migliorate di monitoraggio remoto e indicazioni dei tempi di manutenzione.

5

Facile installazione

- Una vera e propria soluzione plug and play, l'apparecchiatura ideale per le aziende installatrici e gli OEM.
- Essiccatore integrato, filtri dell'aria e serbatoio 500L di fabbrica opzionali.
- Trasporto facile con carrello elevatore.
- Ingombro notevolmente compatto.



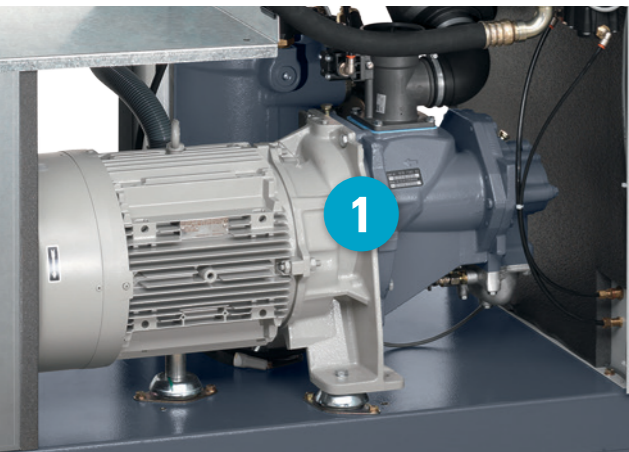
GA 11+-30: PRESTAZIONI AI MASSIMI LIVELLI INDUSTRIALI

Rielaborati per infrangere i record della categoria, i compressori industriali GA 11+-30 presentano la capacità di portata d'aria migliore dell'intero settore. Queste vere e proprie soluzioni "tutto in uno" forniscono aria di alta qualità al minimo possibile dei costi operativi e offrono ampie possibilità di monitoraggio.



3 Controllo avanzato

- Unità di controllo Elektronikon® grafica avanzata con indicazioni di allarme, funzioni di arresto automatico del compressore e pianificazione delle attività.
- Controllo centralizzato opzionale in grado di gestire fino a 6 compressori tramite l'unità Elektronikon®.



1 Motore e trasmissione di grande affidabilità

- La trasmissione con scatola ingranaggi senza manutenzione ottimizza la durata.
- Motore e trasmissione sono ingrassati a vita, per eliminare la rilubrificazione non corretta.
- La portata in aria libera è aumentata del 6-17% e il consumo di energia è ridotto del 3-12% grazie alla struttura e al nuovo elemento compressore.



4 Soluzioni per aria di qualità

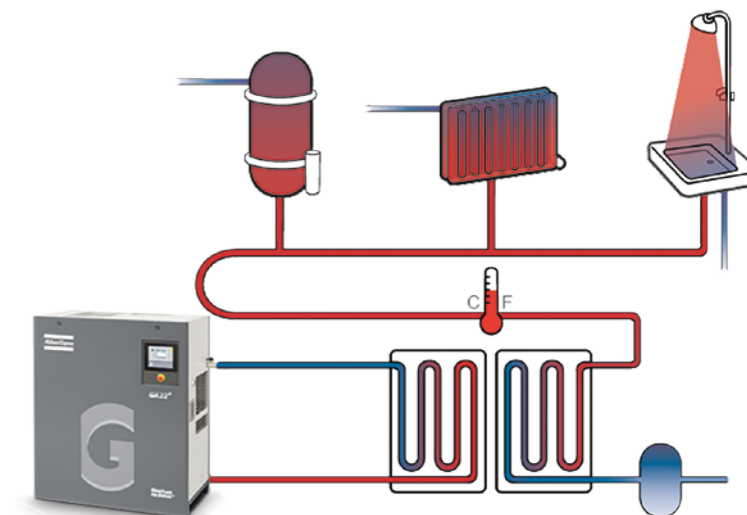
- Gamma di essiccatori integrati con scambiatore di calore in controflusso, separatore d'acqua integrato e funzionalità opzionale Saver Cycle per l'essiccatore.
- È possibile dotare l'essiccatore integrato di filtri DD e PD opzionali, ottenendo così un trascinamento d'olio di appena 0,01 ppm.
- Separazione d'acqua di quasi il 100% in tutte le condizioni, grazie allo scaricatore elettronico a perdita zero in dotazione standard e al separatore d'acqua integrato nel refrigeratore finale.

2 Armadio elettrico

- La temperatura ridotta dell'armadio raddoppia il tempo di durata dei componenti elettrici.
- Il relè di sequenza di fase standard dell'armadio elettrico consente di evitare i danni.

5 Funzionalità di risparmio energetico

- Sistema di recupero di energia opzionale.
- Funzionalità Saver Cycle della ventola opzionale, per ridurre il consumo di energia.



GA 15-37 VSD+: RISPARMIO ENERGETICO DI ULTIMA GENERAZIONE

Con il suo innovativo design verticale, il GA 15-37VSD+ di Atlas Copco introduce un approccio rivoluzionario al settore dei compressori. È provvisto di azionamento a velocità variabile come dotazione standard, presenta un motore compatto e un ingombro molto ridotto grazie alla sua progettazione, realizzata internamente, e alla tecnologia a magneti permanenti (iPM). Il GA VSD+ riduce il consumo energetico in media del 50%, con continuità operativa garantita anche nelle condizioni più estreme.



5 Separatore/filtro dell'olio di grande robustezza

- Valvola di bypass integrata nel filtro dell'olio.
- Manutenzione agevole.

6 Scarico elettronico dell'acqua a perdita zero

- Incluso come dotazione standard.
- Rimozione efficiente della condensa senza alcuna perdita di aria compressa.
- Bypass manuale integrato per una rimozione efficace della condensa in caso di interruzione dell'alimentazione.



7 Unità di controllo Elektronikon®

- Gli algoritmi intelligenti integrati permettono di ridurre la pressione del sistema e il consumo energetico.
- Indicazioni di allarme, pianificazione delle attività di manutenzione e visualizzazione online dello stato della macchina.
- Visualizzazione grafica dei parametri principali (giorno, settimana, mese) e impostazioni in 32 lingue.

8 Valvola di aspirazione

- Nessuna valvola di non ritorno in entrata.
- Nessuna perdita.
- Non richiede manutenzione.



9 Armadio VSD+

- VSD+ superiore ai modelli con tempi di inattività.
- Le basse temperature a cui vengono mantenuti i componenti elettrici ne garantiscono una maggiore durata.
- Trasmissione dedicata per i motori con tecnologia iPM.
- Bobina di arresto CC al 5% come dotazione standard.
- Dissipazione del calore dell'inverter in un vano separato.



1 Motore a magneti permanenti interni (iPM)

- Efficienza elevatissima: superiore ai livelli IE3.
- Design compatto progettato ad hoc per un raffreddamento a olio ottimale.
- Progettato internamente in Belgio.
- IP66 rispetto a IP55.
- Nessun flusso d'aria di raffreddamento richiesto.
- Cuscinetto del motore lubrificato a olio: nessun (re)ingrassaggio, maggiore continuità operativa.

2 Elemento

- Prodotto da Atlas Copco.
- Robusto e silenzioso.

3 Trasmissione diretta

- Design verticale con meno componenti.
- Raffreddata a olio e a tenuta a pressione.
- Nessun ingranaggio, cinghia o guarnizione dell'albero.
- Compatta, con una riduzione dell'ingombro del 60%.

4 Ventola innovativa

- Basata sulle tecnologie più avanzate.
- Conforme ai livelli di efficienza ERP2015.
- Livelli di rumore ridotti.





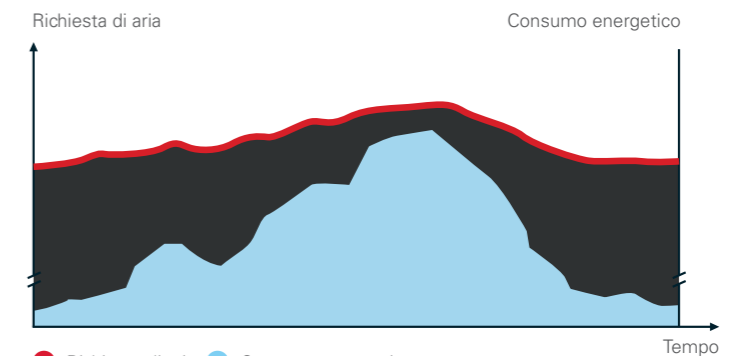
VSD+ PER UN RISPARMIO ENERGETICO MEDIO DEL 50%*

La tecnologia di azionamento a velocità variabile GA (VSD+) di Atlas Copco si adatta con precisione alla richiesta di aria regolando automaticamente la velocità del motore. Unita all'innovativo design del motore a magneti permanenti iPM, questa tecnologia consente un risparmio energetico medio del 50% e una riduzione media del 37% dei costi del ciclo di vita del compressore. La tecnologia VSD+ è disponibile con motori a magneti permanenti progettati internamente.

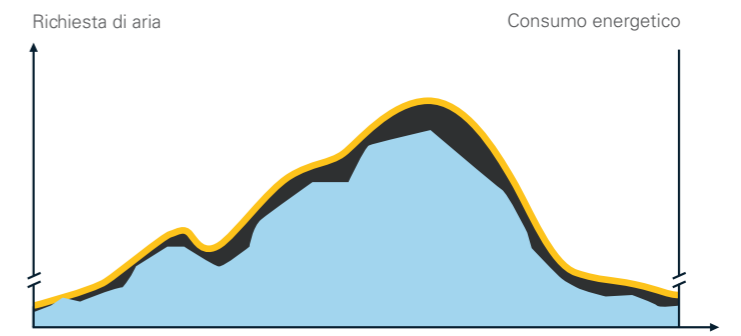
Perché la tecnologia Atlas Copco di azionamento a velocità variabile VSD+?

- Risparmio energetico medio del 50% con un ampio intervallo di flusso (20-100%).
- L'unità di controllo Elektronikon® grafica integrata controlla la velocità del motore e l'inverter di frequenza ad alta efficienza.
- Nessun tempo di inattività né perdite di scarico durante il normale funzionamento.
- Grazie all'esclusivo motore VSD+, il compressore può avviarsi/arrestarsi in condizioni di pressione completa del sistema senza la necessità di effettuare la messa a vuoto.
- Eliminazione dei problemi legati ai picchi di corrente durante l'avviamento.
- Perdite del sistema ridotte al minimo grazie a una pressione più bassa.
- Conformità alle direttive sulla compatibilità elettromagnetica (2004/108/CE).

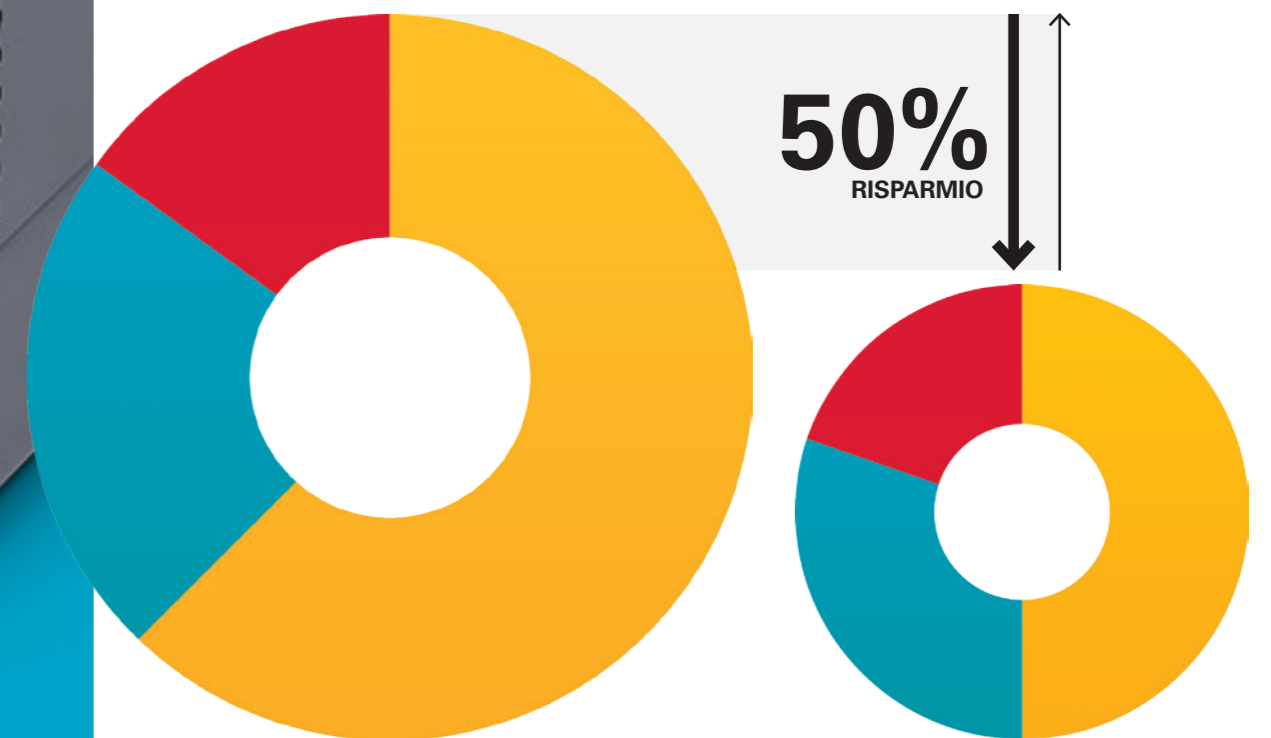
Nella maggior parte degli ambienti produttivi, la richiesta di aria varia in base a diversi fattori, quali l'ora del giorno, la settimana o addirittura il mese. Misurazioni e studi approfonditi dei profili della richiesta di aria compressa mostrano che molti compressori presentano variazioni significative nella richiesta di aria.



● Richiesta di aria ● Consumo energetico
Vuoto/scarico a velocità fissa



● Richiesta di aria ● Consumo energetico del compressore GA VSD+



GA a velocità fissa

GA VSD+

● Energia

● Investimento

● Manutenzione

* In base a un confronto con compressori a velocità fissa, secondo le misurazioni effettuate da un ente indipendente specializzato in valutazioni energetiche.

UN PASSO AVANTI IN MATERIA DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Il sistema operativo di nuova generazione Elektronikon® offre un'ampia gamma di funzioni di controllo e monitoraggio che consentono di aumentare l'efficienza e l'affidabilità del compressore. Per massimizzare l'efficienza energetica, l'unità di controllo Elektronikon® comanda il motore di azionamento principale e regola la pressione del sistema entro i limiti di una ristretta fascia di pressione predefinita.



GA 15-26: unità di controllo Elektronikon®

- Maggiore semplicità di utilizzo: il sistema di navigazione è intuitivo e dotato di navigazione a icone e di un quarto indicatore aggiuntivo a LED per la manutenzione.
- Visualizzazione tramite browser Web mediante una semplice connessione Ethernet.
- Espandibile facilmente.
- Maggiore affidabilità: la tastiera è più resistente.

Funzioni chiave:

- Funzione di riavviamento automatico in seguito a cadute di tensione.
- Funzione di secondo arresto ritardato.
- Possibilità di aggiornamento dell'unità di controllo Elektronikon® grafica avanzata.

GA 11+30 & GA 15-37 VSD+: unità di controllo Elektronikon® grafica avanzata

- Maggiore semplicità di utilizzo: display a colori ad alta definizione da 3,5 pollici con navigazione a icone e un indicatore aggiuntivo a 4 LED.
- Visualizzazione tramite Internet dello stato del compressore mediante un semplice collegamento Ethernet.
- Maggiore affidabilità: nuova interfaccia utente multilingue, pratica e intuitiva, e tastiera a lunga durata.

Funzioni chiave:

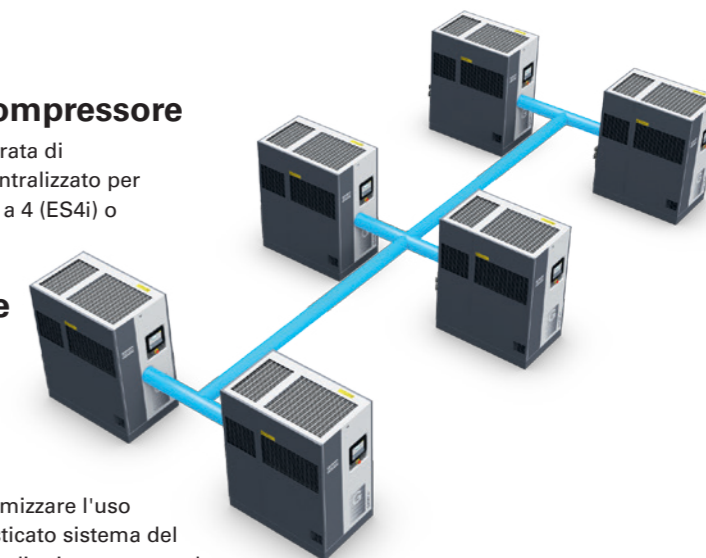
- Funzione di riavviamento automatico in seguito a cadute di tensione.
- Doppio punto di regolazione della pressione.
- Maggiore flessibilità: quattro diversi programmi settimanali definibili per un arco di tempo di 10 settimane consecutive.
- Funzione di secondo arresto ritardato (Delayed Second Stop) e indicazione del risparmio con VSD visualizzabili a schermo.
- Piano di manutenzione con indicazione grafica.
- Funzioni di comando a distanza e connettività.
- Disponibilità di aggiornamento software per monitorare fino a 6 compressori tramite l'installazione di un sistema di controllo dei compressori integrato opzionale.

Unità opzionale di controllo integrata del compressore

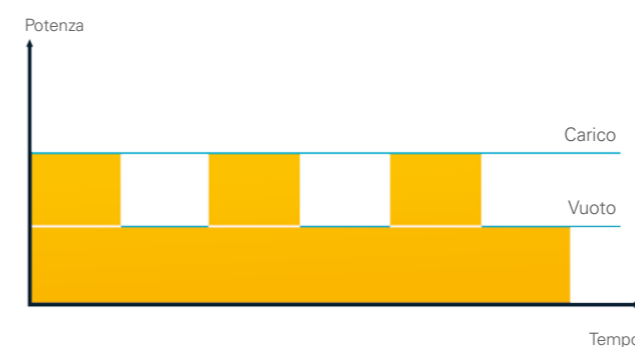
Con una semplice licenza è possibile installare l'unità di controllo integrata di installazioni multiple e avere a disposizione un comando semplice e centralizzato per ridurre la pressione di sistema e il consumo energetico in impianti fino a 4 (ES4i) o 6 (ES6i) compressori VSD.

Doppio punto di regolazione della pressione e secondo arresto ritardato

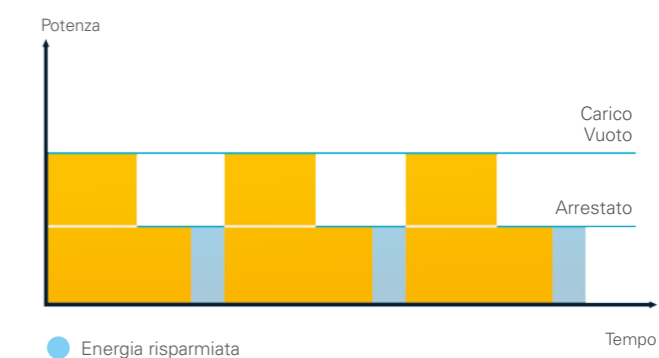
La maggior parte dei processi di produzione crea livelli di fluttuazione della richiesta che possono portare a uno spreco di energia nei periodi di scarso utilizzo. Mediante l'unità di controllo Elektronikon®, sia nella versione standard che grafica, è possibile creare manualmente o automaticamente due differenti bande di pressione del sistema per ottimizzare l'uso dell'energia e ridurre i costi nei periodi di scarso utilizzo. Inoltre, il sofisticato sistema del secondo arresto ritardato o DSS (Delayed Second Stop) attiva il motore di azionamento solo quando è necessario. Poiché la pressione del sistema viene mantenuta al valore desiderato e il tempo di funzionamento del motore viene ridotto, il consumo di energia rimane al minimo.



Senza DSS

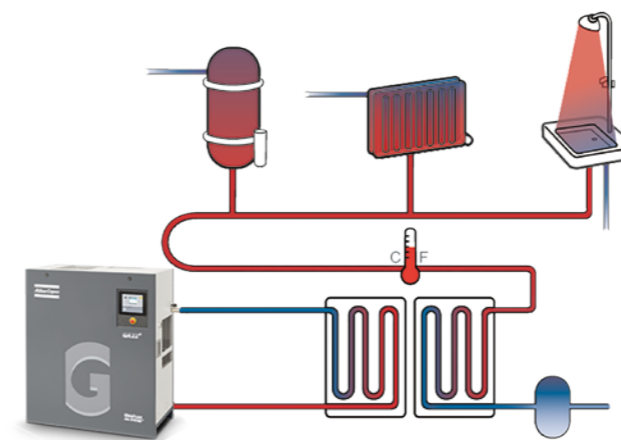


Con DSS



Recupero e risparmio di energia

Il 90% dell'energia elettrica utilizzata in una soluzione di aria compressa si converte in calore. Mediante l'utilizzo dei sistemi di recupero di energia integrati di Atlas Copco, è possibile recuperare fino al 75% circa di potenza assorbita come aria calda o sotto forma di acqua calda senza che ciò comprometta le prestazioni del compressore. Utilizzando in modo intelligente l'energia recuperata, è possibile risparmiare sui costi energetici e ottenere un rilevante ritorno sull'investimento.



Applicazioni

- Riscaldamento principale o ausiliario di magazzini, officine
- Processo di riscaldamento industriale
- Riscaldamento dell'acqua per lavanderie, strutture sanitarie e di pulizia industriali
- Mense e grandi cucine
- Industria alimentare
- Industrie farmaceutiche e chimiche
- Processi di essiccazione

ECCELLENTE QUALITÀ DELL'ARIA

L'aria compressa non trattata contiene umidità, vapori e particelle di impurità che possono danneggiare il sistema dell'aria e contaminare il prodotto finale. I costi conseguenti per gli interventi di manutenzione sono notevolmente superiori a quelli sostenuti per il trattamento dell'aria. I compressori GA erogano aria pulita e secca che migliora l'affidabilità del sistema, evitando costosi tempi di fermo macchina e ritardi nella produzione, salvaguardando la qualità dei prodotti.

Purificazione integrata

Numerosi compressori Atlas Copco (opzioni Full Feature) sono dotati di essiccatore integrato che rimuove efficacemente umidità, vapori e particelle di impurità, proteggendo così il vostro investimento. La qualità dell'aria prolunga la durata degli impianti, incrementando l'efficienza e assicurando la qualità del prodotto finale.

Principali vantaggi delle nuove soluzioni con essiccatore integrato

- Grazie alla funzionalità Saver Cycle, che sfrutta un sensore ambientale aggiuntivo, l'essiccatore si spegne automaticamente quando viene raggiunto un punto di rugiada normale: questo significa che è possibile recuperare i 2/3 della potenza dell'essiccatore (dotazione standard sul GA VSD*, opzionale per il GA*).
- Disponibile in diverse varianti, per consentire di ottenere aria di alta qualità in tutte le condizioni ambientali.
- Lo scambiatore di calore con separatore d'acqua integrato riduce al minimo l'energia necessaria per raggiungere una determinata qualità dell'aria.
- Punto di rugiada in pressione a 3°C su GA* e GA VSD* (umidità relativa dell'aria del 100% a 20 °C, a 5 °C sul GA).
- Il potenziale di riscaldamento dell'essiccatore è stato ridotto del 44%. Questo è possibile non solo grazie alle caratteristiche ecosostenibili del refrigerante utilizzato, l'R134a, ma anche grazie al minore volume richiesto (sia nel GA* sia nel GA VSD*).
- È possibile dotare gli essiccatori dei filtri opzionali DDx e PDx, ottenendo così esattamente l'aria della qualità desiderata per le applicazioni specifiche (DDx e PDx per GA 15-26; DD e PD per GA 11-30 e GA 15-37 VSD*).



	CATEGORIA DI QUALITÀ ISO*	DIMENSIONI DELLE PARTICELLE DI IMPURITÀ	PUNTO DI RUGIADA IN PRESSIONE ACQUA GA **	PUNTO DI RUGIADA IN PRESSIONE ACQUA GA* **	CONCENTRAZIONE OLIO
Unità pack	3..4	3 micron	-	-	3 ppm
Unità Full Feature	3.4.4	3 micron	+5°C, 41°F	+3°C, 37°F	3 ppm
Unità Full Feature con filtro integrato di Classe 2	2.4.2	1 micron	+5°C, 41°F	+3°C, 37°F	0,1 ppm
Unità Full Feature con filtro integrato di Classe 1	1.4.1	0,01 micron	+3°C, 37°F	+3°C, 37°F	0,01 ppm

* I valori della tabella sono da intendere come limiti massimi in base alla rispettiva categoria di qualità ISO.

** Punto di rugiada in pressione acqua con 100% di umidità relativa a 20 °C/68 °F.

SI ADATTA ALLE VOSTRE ESIGENZE

Alcune applicazioni potrebbero aumentare la propria efficienza grazie a opzioni aggiuntive e a sistemi di controllo e di trattamento dell'aria più sofisticati. Per soddisfare tali esigenze, Atlas Copco ha sviluppato soluzioni e attrezzature compatibili di facile integrazione, in grado di fornire aria compressa ai costi più convenienti presenti sul mercato.

	GA 15-26	GA 11-30	GA 15-37 VSD*
Kit filtro integrato Classe 1	•	•	•
Kit filtro integrato Classe 2	•	•	•
Bypass essiccatore	•	•	•
Separatore olio/acqua integrato OSD	-	•	•
Scarichi elettronici dell'acqua (EWD) su refrigeratori	•	✓	✓
Scarico del serbatoio dell'aria EWD (scaricatore elettronico di condensa)	•	-	-
Telaio di contenimento olio	-	•	•
Scaldiglia anticondensa motore	•	-	-
Scaldiglia anticondensa motore + termistori	-	•	•
Relè di sequenza di fase	•	✓	✓
Termostato per zone tropicali	•	•	-
Protezione per basse temperature	•	•	•
Filtro di aspirazione aria Heavy Duty	•	•	•
Ventola Saver Cycle	-	•	✓
Prefiltro di entrata compressore	•	•	•
Protezione anti pioggia	-	•	•
Sezionatore dell'alimentazione principale	•	•	•
Dispositivo di sollevamento	-	•	•
Armadio Nema 4 e Nema 4X (imminente rilascio)	-	•	•
Relè per selettore di sequenza ES100	-	•	-
Licenza per il controllo centralizzato che consente di gestire 4 (ES4i) oppure 6 (ES6i) compressori (unità grafica)	•	•	•
Unità di controllo Elektronikon® grafica*	•	✓	✓
olio per ambiente alimentare	•	•	•
olio a lunga durata Roto-Xtend	•	•	•
Recupero di energia	•	•	•
Controllo della modulazione	-	•	-
Versioni a temperatura ambiente elevata (55°C per pack, 50°C per FF)	-	•	-
Ventola compressore potenziata per condotti (imminente rilascio)	-	-	-
Saver Cycle essiccatore	•	•	•

* Opzionale per il GA 30.

✓ : standard • : opzionale - : non disponibile

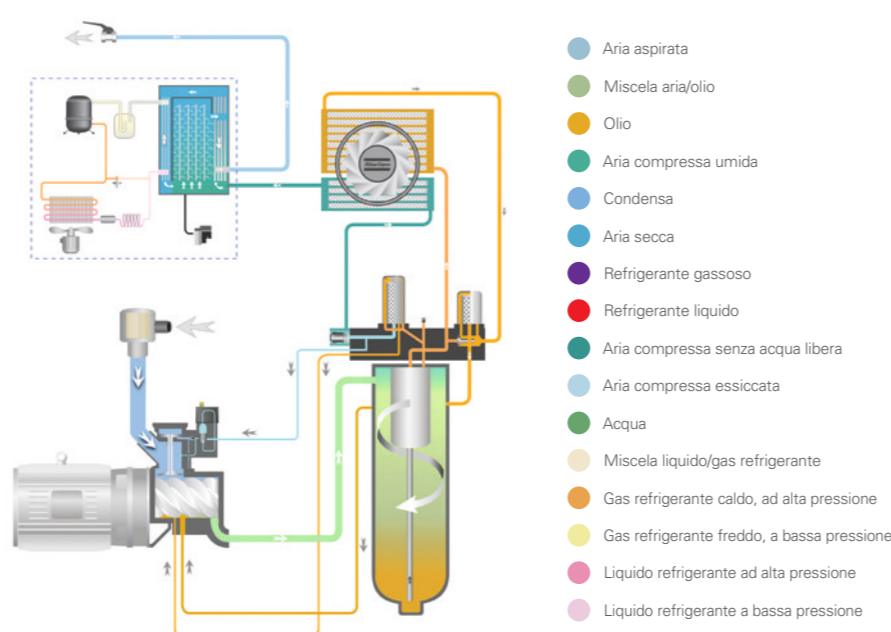
SPECIFICHE TECNICHE DEL GA 15-26

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione di esercizio massima				Capacità FAD*			Potenza del motore installata		Livello di rumore**	Peso (kg)		
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature								WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV				dB(A)
VERSIONE 50 Hz													
GA 15	7,5	7,5	109	7,3	105	45,7	164,2	96,9	15	20	65	375	529
	8	8,5	116	8,3	120	43,6	157	92,4	15	20	65	375	529
	10	10	145	9,8	141	37,85	136,2	80,2	15	20	65	375	529
	13	13	189	12,8	185	32,4	116,6	68,7	15	20	65	375	529
GA 18	7,5	7,5	109	7,3	105	56,5	203,4	119,8	18,5	25	67	464	559
	8	8,5	116	8,3	120	52,5	189	111,3	18,5	25	67	464	559
	10	10	145	9,8	141	47	169,2	99,6	18,5	25	67	464	559
	13	13	189	12,8	185	39,5	142,2	83,7	18,5	25	67	464	559
GA 22	7,5	7,5	109	7,3	105	64,6	232,6	137	22	30	68	480	575
	8	8,5	116	8,3	120	62,4	224,6	132,3	22	30	68	480	575
	10	10	145	9,8	141	54,2	195,1	114,9	22	30	68	480	575
	13	13	189	12,8	185	47,6	171,4	101	22	30	68	480	575
GA 26	7,5	7,5	109	7,3	105	72,8	262,1	154,3	26	35	69	490	585
	8	8,5	116	8,3	120	70,5	253,8	149,5	26	35	69	490	585
	10	10	145	9,8	141	66,1	238	140,1	26	35	69	490	585
	13	13	189	12,8	185	56,2	202,3	119,1	26	35	69	490	585
VERSIONE 60 Hz													
GA 15	100	7,4	107	7,2	104	45,4	163,4	96,2	15	20	65	375	529
	125	9,1	132	8,9	128	41,5	149,4	88	15	20	65	375	529
	150	10,8	157	10,3	149	38,2	138,5	81	15	20	65	375	529
	175	12,5	181	12,3	178	30,9	111,2	65,5	15	20	65	375	529
GA 18	100	7,4	107	7,2	104	56,5	203,4	119,8	18,5	25	67	464	559
	125	9,1	132	8,9	128	51,8	186,5	109,8	18,5	25	67	464	559
	150	10,8	157	10,3	149	45,6	164,2	96,7	18,5	25	67	464	559
	175	12,5	181	12,3	178	41	147,6	86,9	18,5	25	67	464	559
GA 22	100	7,4	107	7,2	104	66	237,6	139,9	22	30	68	480	575
	125	9,1	132	8,9	128	59,2	213,1	125,5	22	30	68	480	575
	150	10,8	157	10,3	149	53,7	193,3	113,8	22	30	68	480	575
	175	12,5	181	12,3	178	47,8	172,1	101,3	22	30	68	480	575
GA 26	100	7,4	107	7,2	104	74,3	267,5	157,5	26	35	69	490	585
	125	9,1	132	8,9	128	69,2	249,1	146,7	26	35	69	490	585
	150	10,8	157	10,3	149	62,5	225	132,5	26	35	69	490	585
	175	12,5	181	12,3	178	57,6	207,4	122,1	26	35	69	490	585



GA 15-26 (STANDARD)
 H1: 1220 mm, 48"
 H2: 932 mm, 37"
 L1: 1775 mm, 69"
 L2: 1285 mm, 51"
 W: 833 mm, 33"

GA 15-26 (FULL FEATURE)
 H: 1220 mm, 48"
 L: 1775 mm, 69"
 W: 833 mm, 33"



SPECIFICHE TECNICHE DEL GA 15-37 VSD+

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione di esercizio massima		Capacità FAD* min-max			Potenza del motore installata		Livello di rumore**	Peso (kg)	
	WorkPlace		l/s	m³/h	cfm	kW	CV		WorkPlace	WorkPlace Full Feature
	bar(e)	psig								
GA 15 VSD+	5,5	80	7,2-42,3	25,9-152,3	15,2-89,6	15	20	64	199	288
	7	102	7,1-41,8	25,6-150,5	15,0-88,6	15	20	64	199	288
	9,5	138	6,8-35,5	24,5-127,8	14,4-75,2	15	20	64	199	288
	12,5	181	7,3-27,9	26,3-100,4	15,5-59,1	15	20	64	199	288
GA 18 VSD+	4	58	15,1-63,9	54,4-230	32-135,4	18	25	67	367	480
	7	102	14,9-62,5	53,6-225	31,6-132,4	18	25	67	367	480
	9,5	138	17,1-53,6	61,6-193	36,2-113,6	18	25	67	367	480
GA 22 VSD+	4	58	15,3-76,9	55,1-276,8	32,4-162,9	22	30	67	363	485
	7	102	15-75,1	54-270,4	31,8-159,1	22	30	67	363	485
	9,5	138	17,3-65,2	62,3-234,7	36,7-138,2	22	30	67	363	485
GA 26 VSD+	4	58	14,9-86,3	53,6-310,7	31,6-182,9	26	35	67	373	490
	7	102	14,5-85,5	52,2-307,8	30,7-181,2	26	35	67	373	490
	9,5	138	17-78,4	61,2-282,2	36-166,1	26	35	67	373	490
GA 30 VSD+	4	58	15,1-98	54,4-352,8	32-207,7	30	40	67	376	500
	7	102	15-97,4	54-350,6	31,8-206,4	30	40	67	376	500
	9,5	138	17,1-85,6	61,6-308,2	36,2-181,4	30	40	67	376	500
GA 37 VSD+	4	58	15,3-116,5	55,1-419,4	32,4-246,8	37	50	67	376	500
	7	102	14,8-115	53,3-414	31,4-243,7	37	50	67	376	500
	9,5	138	17,1-102,3	61,6-368,3	36,2-216,8	37	50	67	376	500
	12,5	181	16,4-86,7	59-312,1	34,7-183,7	37	50	67	376	500

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità all'ultima edizione della norma ISO 1217, edizione 4 del 2009, allegato E.
 ** Livello medio di rumorosità misurato a una distanza di 1 m, in conformità alla norma ISO 2151: 2004, applicando la norma ISO 9614-2 (metodo dell'intensità sonora), con una tolleranza di 3 dB(A).

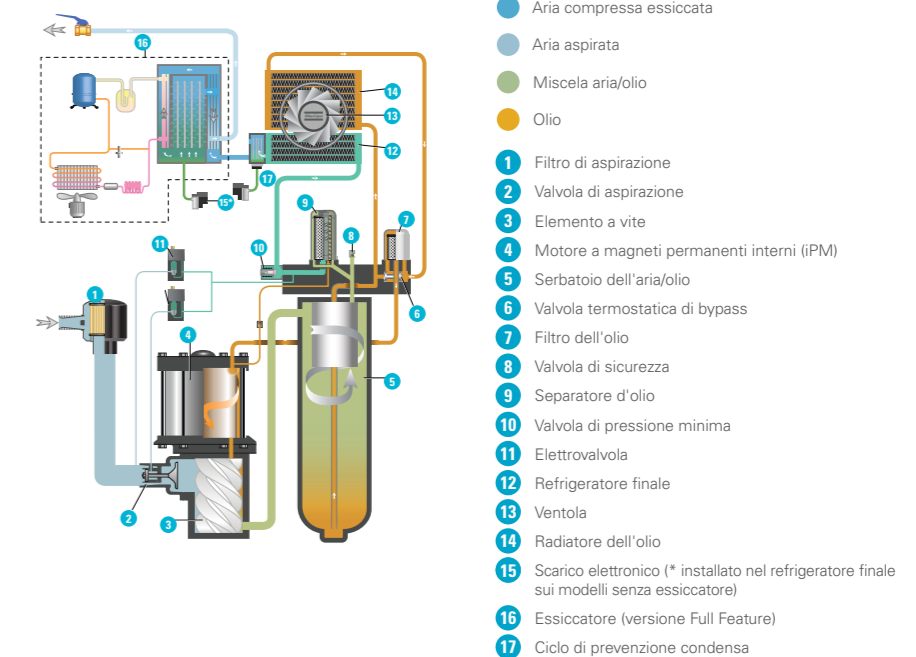
Condizioni di riferimento:
 - Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi).
 - Temperatura dell'aria aspirata 20 °C (68 °F).

Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni effettive di esercizio:
 - 5,5 bar(e)
 - 7 bar(e)
 - 9,5 bar(e)
 - 12,5 bar(e)
 Pressione di esercizio massima:
 - 13 bar(e) (188 psig)



GA 15 VSD+ (STANDARD/FULL FEATURE)
 A: 1420 mm, 56"
 L: 630 mm, 25"
 P: 610/985 mm, 24/39"

GA 18-37 VSD+ (VERSIONE STANDARD/FULL FEATURE)
 A: 1590 mm, 63"
 L: 780 mm, 31"
 P: 811/1273 mm, 32/50"



SPECIFICHE TECNICHE GA 11+-30 (VERSIONE DA 50 HZ)

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione di esercizio massima				Capacità FAD*			Potenza del motore installata		Livello di rumore**	Peso (kg)		
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature								WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV				dB(A)
GA 11+	7,5	7,5	109	7,3	105	35,8	128,9	75,9	11	15	63	410	455
	8,5	8,5	116	8,3	120	33,8	121,7	71,7	11	15	63	410	455
	10	10	145	9,8	141	30,3	109,1	64,2	11	15	63	410	455
	13	13	189	12,8	185	25,2	90,7	53,4	11	15	63	410	455
GA 15+	7,5	7,5	109	7,3	105	46,9	168,8	99,4	15	20	64	420	470
	8,5	8,5	116	8,3	120	43,8	157,7	92,9	15	20	64	420	470
	10	10	145	9,8	141	39,8	143,3	84,4	15	20	64	420	470
	13	13	189	12,8	185	32,8	118,1	69,5	15	20	64	420	470
GA 18+	7,5	7,5	109	7,3	105	58,1	209,2	123,2	18,5	25	65	440	500
	8,5	8,5	116	8,3	120	54,3	195,5	115,1	18,5	25	65	440	500
	10	10	145	9,8	141	48,7	175,3	103,2	18,5	25	65	440	500
	13	13	189	12,8	185	41,1	148,0	87,1	18,5	25	65	440	500
GA 22+	7,5	7,5	109	7,3	105	68,2	245,5	144,6	22	30	66	455	515
	8,5	8,5	116	8,3	120	64,5	232,2	136,7	22	30	66	455	515
	10	10	145	9,8	141	58,1	209,2	123,2	22	30	66	455	515
	13	13	189	12,8	185	50,7	182,5	107,5	22	30	66	455	515
GA 26+	7,5	7,5	109	7,3	105	79,8	287,3	169,2	26	35	67	525	595
	8,5	8,5	116	8,3	120	76,2	274,3	161,5	26	35	67	525	595
	10	10	145	9,8	141	69,3	249,5	146,9	26	35	67	525	595
	13	13	189	12,8	185	60,1	216,4	127,4	26	35	67	525	595
GA 30	7,5	7,5	109	7,3	105	90,0	324,0	190,8	30	40	68	540	610
	8,5	8,5	116	8,3	120	86,4	311,0	183,2	30	40	68	540	610
	10	10	145	9,8	141	79,8	287,3	169,2	30	40	68	540	610
	13	13	189	12,8	185	68,7	247,3	145,6	30	40	68	540	610

SPECIFICHE TECNICHE GA 11+-30 (VERSIONE DA 60 HZ)

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione di esercizio massima				Capacità FAD*			Potenza del motore installata		Livello di rumore**	Peso (kg)		
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature								WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV				dB(A)
GA 11+	100	7,4	107	7,2	104	37,0	133,2	78,4	11	15	63	410	455
	125	9,1	132	8,9	128	32,0	115,2	67,8	11	15	63	410	455
	150	10,8	157	10,3	149	29,3	105,5	62,1	11	15	63	410	455
	175	12,5	181	12,3	178	25,3	91,1	53,6	11	15	63	410	455
GA 15+	100	7,4	107	7,2	104	48,3	173,9	102,4	15	20	64	420	470
	125	9,1	132	8,9	128	42,9	154,4	90,9	15	20	64	420	470
	150	10,8	157	10,3	149	39,4	141,8	83,5	15	20	64	420	470
	175	12,5	181	12,3	178	33,9	122,0	71,9	15	20	64	420	470
GA 18+	100	7,4	107	7,2	104	59,6	214,6	126,4	18,5	25	66	440	500
	125	9,1	132	8,9	128	53,3	191,9	113,0	18,5	25	66	440	500
	150	10,8	157	10,3	149	47,8	172,1	101,3	18,5	25	66	440	500
	175	12,5	181	12,3	178	42,5	153,0	90,1	18,5	25	66	440	500
GA 22+	100	7,4	107	7,2	104	70,3	253,1	149,0	22	30	67	455	515
	125	9,1	132	8,9	128	62,9	226,4	133,3	22	30	67	455	515
	150	10,8	157	10,3	149	56,9	204,8	120,6	22	30	67	455	515
	175	12,5	181	12,3	178	52,3	188,3	110,9	22	30	67	455	515
GA 26+	100	7,4	107	7,2	104	81,2	292,3	172,1	26	35	67	525	595
	125	9,1	132	8,9	128	74,1	266,8	157,1	26	35	67	525	595
	150	10,8	157	10,3	149	67,4	242,6	142,9	26	35	67	525	595
	175	12,5	181	12,3	178	60,7	218,5	128,7	26	35	67	525	595
GA 30	100	7,4	107	7,2	104	90,1	324,4	191,0	30	40	68	540	610
	125	9,1	132	8,9	128	84,1	302,8	178,3	30	40	68	540	610
	150	10,8	157	10,3	149	77,1	277,6	163,5	30	40	68	540	610
	175	12,5	181	12,3	178	70,1	252,4	148,6	30	40	68	540	610

* Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegato C, ultima edizione.
** Livello medio di rumore misurato secondo il codice di prova ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolleranza 2 dB(A).

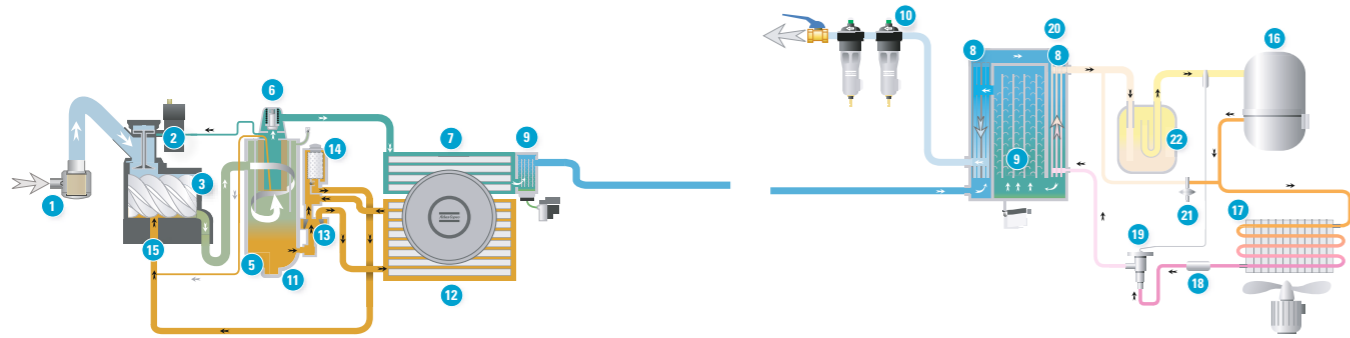
Condizioni di riferimento:
• Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi)
• Temperatura dell'aria aspirata 20°C (68 °F)

Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:
• versioni da 7,5 bar a 7 bar
• versioni da 8 bar a 8 bar
• versioni da 10 bar a 9,5 bar
• versioni da 13 bar a 12,5 bar

Punto di rugiada in pressione dell'essiccatore a refrigerazione integrato di GA 11+ - GA 15+ - GA 18+ - GA 22+ - GA 26+ - GA 30 nelle condizioni di riferimento: da 2 °C a 3 °C (da 36 °F a 37 °F).

Standard

Versione Full Feature (FF)



Flusso d'aria

- 1 Filtro di aspirazione dell'aria
- 2 Valvola di aspirazione aria
- 3 Elemento di compressione
- 4 Valvola di non ritorno
- 5 Serbatoio separatore aria/olio
- 6 Valvola di pressione minima
- 7 Refrigeratore finale
- 8 Scambiatore di calore aria-aria
- 9 Separatore d'acqua con scarico
- 10 Filtri DD/PD (su richiesta)

Flusso olio

- 11 Olio
- 12 Radiatore dell'olio
- 13 Valvola termostatica di bypass
- 14 Filtro dell'olio
- 15 Valvola di arresto dell'olio

Flusso del refrigerante

- 16 Compressore del refrigerante
- 17 Condensatore
- 18 Essiccatore/filtro a refrigerazione liquido
- 19 Valvola di espansione termostatica
- 20 Evaporatore
- 21 Valvola di bypass gas caldo
- 22 Accumulatore



GA 11+ - GA 22+

A: 1475 mm, 58"
L: 1255 mm, 49"
P: 692 mm, 27"

GA 26+ - GA 30

A: 1475 mm, 58"
L: 1255 mm, 49"
P: 865 mm, 34"

IMPEGNO PER UNA PRODUTTIVITÀ SOSTENIBILE

Ci assumiamo le nostre responsabilità nei confronti dei clienti, dell'ambiente e delle persone attorno a noi. Facciamo in modo che le prestazioni resistano alla prova del tempo. Questo è ciò che noi chiamiamo "produttività sostenibile".



www.atlascopco.com

