

Atlas Copco

Atlas Copco

Dê um Boost na sua Produtividade

O guia definitivo para o nosso
Booster de Alta Pressão



Aumento de produtividade! Maximização da segurança!

Quando falamos de boosters de alta pressão, simplesmente entende-se como um compressor que permite aumentar a pressão do compressor de ar de alimentação primária. Se você precisar de ar ou nitrogênio a qualquer pressão entre 69 e 345 bar (1.000 e 5.000 psi), os boosters de alta pressão Hurricane da Atlas Copco com um exclusivo bloco de bombeamento projetado internamente são a escolha mais eficiente. Eles são projetados para serem transportados até o seu ponto de trabalho – não importa o quão remoto seja o local. Quer você esteja no ramo de rental, na indústria de serviços ou na perfuração de poço.



Eficiência e Produtividade

Nossos boosters aumentam ainda mais a taxa de pressão de ar ou nitrogênio por aproximadamente fator 2,7 e 2,9 por estágio de compressão (até 3 estágios disponíveis). A autonomia integrada do tanque de combustível melhora ainda mais a facilidade de uso.

Finalmente, o sistema de bypass permite conectar o compressor primário à tubulação antes de ativar o booster; permitindo que você aumente gradualmente a pressão na aplicação



Facilidade de Manutenção

O nosso design de bloco do bomba não é apenas eficiente e compacto, mas também de fácil manutenção. Os componentes padrão não exigem óleos especiais e todos os pontos de serviço são facilmente acessíveis. Um booster pode ter manutenção por um técnico de serviço sem a necessidade de um guindaste ou ferramentas especiais em até 4 horas.

O sistema de bypass permite que você conecte o compressor primário a tubulação antes de ativar o booster, permitindo que você aumente gradualmente a pressão na aplicação.



Segurança

Nosso controlador de última geração Xc4004 monitora constantemente todos os parâmetros vitais do booster. Em caso de possível falha, o controlador protegerá seu investimento ao desligar automaticamente e, assim, evitará danos aos componentes essenciais. Ele também indicará quando a manutenção preventiva for necessária, evitando períodos de inatividade inesperados.

O controlador emite alarmes audíveis caso a temperatura das válvulas do cilindro atinja um determinado nível, indicando inclusive a válvula específica que requer manutenção.



Versatilidade e Lucratividade

Através do novo controlador inteligente Xc4004, a pressão de saída necessária pode ser facilmente definida com um simples toque de botão. Você determina a pressão, enquanto sua aplicação dita o fluxo. Por exemplo, em uma aplicação de perfuração, a velocidade de perfuração pode ser aumentada de forma eficiente, reduzindo o custo por metro perfurado e melhorando a rentabilidade geral.

Além disso, o design modular dos nossos boosters de estágio duplo permite que você mude de duplo para único estágio, aumentando a taxa de utilização do seu investimento para se adequar a várias aplicações.



Transportabilidade

Nosso design interno do bloco da bomba permite uma configuração única de todos os componentes do booster, impactando significativamente a área ocupada pelo booster de alta pressão. Mesmo um impulsor de 4,4 m² (47 pés²) pode aumentar a pressão do gás para até 69 bar (1000 psi). Essa pegada compacta limita os custos de transporte, uma vez que tanto o booster quanto o compressor de ar de alimentação podem ser combinados em um único reboque. Com um peso tão baixo quanto 2950 kg (6500 libras), até mesmo aplicações exigentes offshore não apresentam limitações. As ranhuras padrão para empilhadeira e os olhais de elevação melhoram ainda mais a manobrabilidade quando estão no local de instalação.



Controlador Inteligente

Desde a melhoria da versatilidade até o aumento da taxa de utilização do seu investimento, passando pela minimização do tempo de inatividade com anúncios de manutenção preventiva e alarmes audíveis; o novo controlador inteligente Xc4004 muda o processo de aumento de alta pressão. Além disso, conta com:

- Uma tela clara de 7 polegadas com todos os principais parâmetros à primeira vista.
- Acesso a dados históricos.
- Controle remoto.

O Booster Hurricane é para qualquer aplicação

Um booster de alta pressão nunca é um produto independente, mas parte de uma configuração definida pela aplicação. Dependendo do requisito, a configuração pode conter uma combinação de:

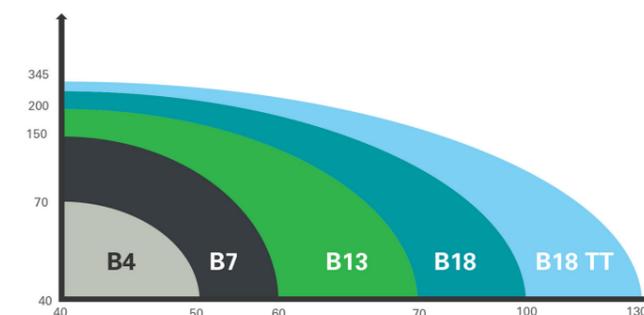
- Pressão reforçada necessária: definida pela combinação do reforço com a pressão de saída do compressor de ar de alimentação (24 ou 35 bar/350 ou 500 psi)
- Ponto de orvalho necessário: um secador pode levar o ponto de orvalho a -40°C/ -40°F
- Tipo de gás: adicionar um gerador de nitrogênio pode mudar o ar comprimido do compressor de ar de alimentação para gás nitrogênio.
- O resultado final será um gás de alta pressão (ar ou nitrogênio) de até 345 bar (5000 psi) e ponto de orvalho de até -40°C (-40°F).

A Atlas Copco pode ajudá-lo em cada etapa do caminho, entre em contato conosco hoje para saber mais.

Nossa linha completa de Boosters Hurricane

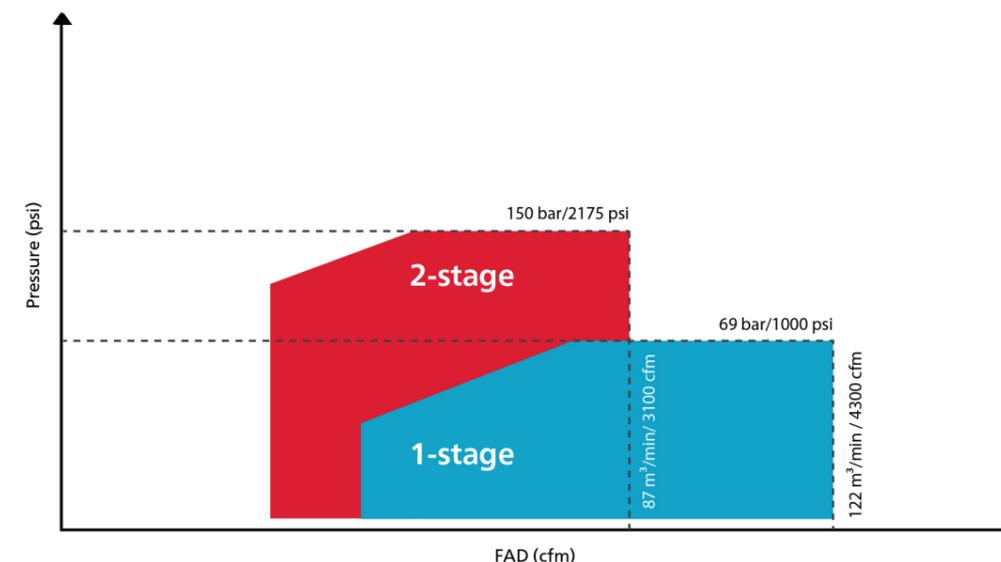
O design modular da nossa gama de boosters permite-lhe seleccione o booster mais adequado às suas necessidades. Disponimos de modelos em 1, 2 ou 3 etapas, conformes com vários regulamentos de emissão, por exemplo, T4F.

Além disso, o controlador de ar inteligente Xc4004 permite ajuste facilmente a pressão necessária. Com fluxo seguindo sua aplicação, isso torna o booster de alta pressão o ajuste perfeito para aplicações que requerem uma variação em fluxo ou pressão.



2 em 1: aumente sua taxa de utilização

Graças ao nosso design modular, boosters de 2 estágios podem ser usados no modo de 1 estágio, aumentando ainda mais a faixa de pressão e vazão com um booster de alta pressão.



Você adquire muito mais do que apenas um booster

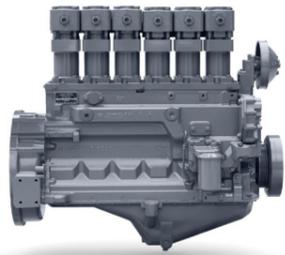
Pressão máxima com pegada mínima

Nosso design exclusivo de bloco de bombeamento afeta significativamente a pegada. Menos tubulação, um layout mais limpo e componentes padrão também melhoram a servibilidade. O serviço pode ser feito por 1 técnico, sem a necessidade de guindaste ou ferramentas especiais, em menos de 4 horas.



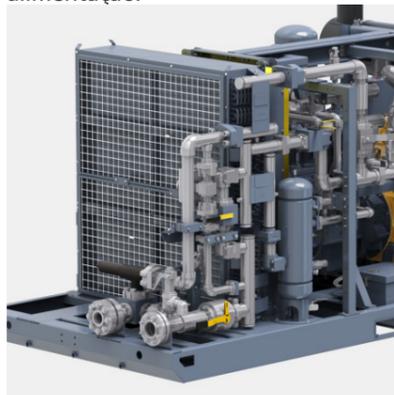
Versatilidade

O novo controlador permite definir a pressão com o toque de um botão, enquanto o design modular do bloco bombeador aumenta a utilização taxa, pois todos os modelos de 2 estágios também podem ser alternados para uma configuração de estágio único.



Compatibilidade

Todos os boosters são equipados de série com pré e pós-resfriadores; tornando-os compatíveis com qualquer compressor de ar como ar de alimentação.



Eficiência de combustível

Quando necessário, o sistema de bypass permite conectar o compressor primário à tubulação antes de ativar o booster.

Isso permite um acúmulo de pressão fluente, seguro e gradual em sua aplicação. Como resultado, uma instalação completa permite transição de baixa para alta pressão.



Transportabilidade é chave

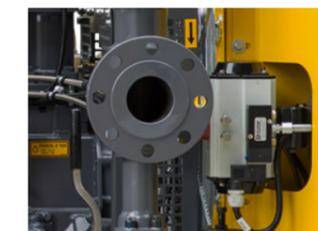
Todos os modelos são equipados de série com um olhal de elevação e slots de empilhadeira. Combinado com a pegada pequena e baixo peso, esses boosters de alta pressão podem ser transportados para seu ponto de trabalho - não importa o quão remoto seja o local.



Você no controle

Nosso controlador Xc4004 oferece

- Visão clara de todos os dados
- Notificações de manutenção preventiva
- Leituras de temperatura para cada uma das válvulas do cilindro de ar
- Data histórica
- Avisos sonoros
- Monitoramento remoto
- Medidores adicionais oferecem uma visão clara da entrada de ar



Eficiente sem carga

A carga automática/válvula de descarga mantém um aplicação sob pressão enquanto o booster descarrega; economizando energia.



Separador de água com nível interruptor (um indivíduo separador por estágio) e mangueiras aéreas trançadas de metal como padrão.



Pontos de dreno centralizados para todos os fluidos.

Pare de comprimir o ar – comece a controlá-lo!

Controlador Smart Air Xc4004

O controlador Smart Air XC4004 apresenta as últimas inovações. Acreditamos que um controlador deve colocar você no controle total, sendo intuitivo e fácil de navegar. Controles inteligentes também protegem seu investimento: melhore sua eficiência enquanto diminui os custos operacionais de seu equipamento por meio de insights avançados.

Características avançadas:



interface de usuário inteligente com parâmetros-chave à primeira vista.



Aplicação de espelho para controle remoto.



Sistema de aviso audível e claro para quaisquer desvios.



Design robusto que resiste à água e poeira (classificação IP67).



Leva eficiência, controle e conectividade para o próximo nível.

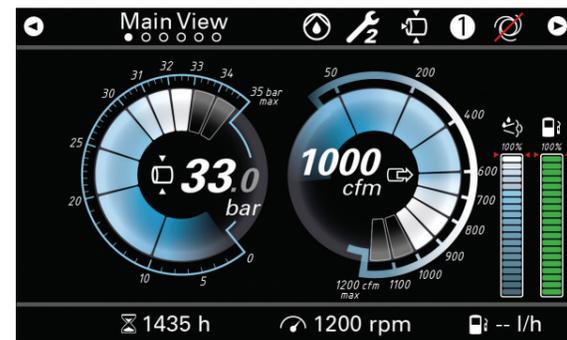
Interface de fácil utilização

Tela de 7 polegadas

Visualização simultânea de controle de aumento de pressão e fluxo no fluxo de saída exigido por seu aplicativo.

Os níveis visíveis de combustível e AdBlue®, bem como as horas de funcionamento, evitam tempo de inatividade desnecessário.

Interação personalizada por meio de métricas e configurações de idioma.



Informações poderosas aumentam o tempo de atividade

- Fácil acesso a tendências de 15 parâmetros.
- Aumente o tempo de atividade por meio de manutenção preventiva.



Economize tempo através do controle remoto

- Aplicação de espelho: controle o compressor de ar de alimentação através do segundo controlador no ponto de uso.
- Todos os parâmetros da máquina ajustáveis remotamente: Configurações múltiplas de pressão/vazão, parada de emergência.
- Conexão remota por rádio com fio ou RRC.

Visão geral de dados técnicos

Model	Engine	Emission Regulation				Engine power (kw)	Stage	Inlet pressure		Outlet performance			
		T2	T3 G3	T4F	Stage V			PSI	Bar	cfm	m³/min	PSI	Bar
B4-41/1000	Cummins QSB4.5		X	X		113	1	350	24	1350	38	1000	69
B7-41/1000 compact	CAT C7.1		X			205	1	350	24	2150	61	1000	69
B7-41/1000	CAT C7.1		X	X	X	205	1	350	24	2150	61	1000	69
B7-42/2175	CAT C7.1		X	X	X	205	2	350	24	1800/1250	50/36	1000/2175	69/150
B13-62/2175	CAT C13		X			328	2	350	24	2800/2000	80/56	1000/2175	69/150
B13-63/5000	CAT C13		X			328	3	350	24	1200	34	5000	345
B18-62/2175	CAT C18		X			470	2	350	24	4000/2800	112/80	1000/2175	69/150
B18-63/3000	CAT C18		X			470	3	350	24	1950	55	3000	207
B18-63/5000	CAT C18		X			470	3	350	24	1900	53	5000	345
B18TT-62/3000	CAT C18TT	X				563	2	500	35	4500/3200	128/91	1450/3000	100/207
B18TT-62/3000	CAT C18TT			X	X	563	2	500	35	4300/3100	122/87	1450/3000	100/207

Engine choice available will depend on the region of the world where the machine is being installed.

*All two stages machines can also be run single stage.

Weights and dimensions:

Model	Emission	Length		Width		Height		Dry Weight kg
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	
B4-41/1000	T3	2480	98	1792	71	1785	70	2950
B4-41/1000	T4F	2480	38	1792	71	1734	68	2950
B7-41/1000	T3	3524	139	1931	76	1830	72	3166
B7-41/1000	T4F / Stg. V	3524	139	1931	76	1830	72	3166
B7-41/1000 COMP	T3	2750	108	1908	75	1985	78	3460
B7-42/2175	T3	3810	150	2160	85	2064	81	4173
B7-42/2175	T4F / Stg. V	3810	150	2160	85	2059	81	3813
B13-62/2175	T3	4828	190	2234	88	2211	87	6145
B13-63/5000	T3	4863	191	2228	88	2237	88	6400
B18-62/2175	T3	5435	214	2222	87	2438	96	7000
B18-63/3000	T3	5435	214	2222	87	2438	96	7000
B18-63/5000	T3	5481	216	2222	87	2408	95	8470
B18TT-62/3000	T2	5435	214	2222	87	2443	96	9100
B18TT-62/3000	T4F / Stg. V	5435	214	2222	87	2443	96	9100

Please ask a representative for a full data sheet, customized to your needs.



Atlas Copco Power Technique
atlas-copco.com/ptba

