




Atlas Copco



Een nieuwe
benadering voor
vacuümoplossingen
voor de voedings-
middelenindustrie

www.atlascopco.com



Voedselverwerkende en verpakkingsindustrieën hebben behoefte aan **duurzaam en schoon vacuüm**

Veel toepassingen en processen in de voedingsmiddelenindustrie zijn gebaseerd op vacuümtechnologie. Drogen, verpakken onder beschermende atmosfeer, vacuümtransport, voedselverwerking en evisceratie zijn slechts enkele voorbeelden. Daarnaast wordt vacuüm ook gebruikt om de hygiënische omstandigheden te creëren die vereist zijn voor een veilige consumptie van voedsel. Gezien het wereldwijde karakter van moderne voedselketens speelt vacuüm een belangrijke rol in de winstgevendheid en duurzaamheid van de voedingsmiddelenindustrie.

Innovatie aan het werk



Houd het **fris**

Vlees, vis, groenten, salades, kaas en kant-en-klaarvoedsel profiteren van vacuümverpakking. Of het nu gaat om luchtdichte huidverpakkingen of verpakkingen met een aangepaste atmosfeer, etenswaren blijven vers terwijl ze bevroren of onderweg zijn of een langere houdbaarheidsduur hebben.



Houd het **stapelbaar**

Dankzij vacuümverpakkingen kunnen etenswaren worden gestapeld en op planken worden bewaard.



Houd het **veilig**

Dankzij vacuümverpakkingen hebt u geen chemische conserveringsmiddelen meer nodig.



Houd het **effectief**

Dankzij vacuümverpakkingen kan voedsel snel en efficiënt worden verpakt, met een snelheid van maximaal 1000 verpakkingen per uur.



Houd het **smaakvol**

Zowel de structuur als de smaak van voedsel blijft beter behouden. Gemarineerde producten worden vaak onder vacuüm verpakt om de smaak van de marinade te behouden.

Profiteer van vacuümverpakkingen

Langere en frissere houdbaarheid

Gewenste verpakkingsmethode voor langere en frissere opslag.



Snelle en kosteneffectieve verpakking

Honderden, zo niet duizenden verpakkingen kunnen per uur worden verzegeld.



Voedsel gaat langer mee

Houd de versheid en productintegriteit in stand.



Afgedicht in een aangepaste atmosfeer

Bescherm voedsel tegen vriesbrandwonden en een externe atmosfeer.



Houd voedsel veilig

Modified Atmosphere Packaging (MAP) maakt gebruik van inerte gassen en niet van chemicaliën om voedsel te conserveren.



Houd het smaakvol

Vacuümverpak de smaken voor gemarineerde etenswaren. LEKKER!

VACUÛM
HOUDT VOEDSEL
GEMIDDELD **5x** LANGER
VERS

Atlas Copco doet het beter



Olievrij

Om de veiligheid van het eindproduct te garanderen, kunnen wij 100% olievrrije vacuümoplossingen bieden uit ons brede assortiment vacuümpompproducten. Atlas Copco legt zich toe op uw duurzame productiviteit.



Energiezuinig

Met de bewezen VSD⁺-vacuümpomptechnologie van Atlas Copco kan uw energiegebruik met wel 50% en meer worden verlaagd.



Laag geluidsniveau

Wij zijn van mening dat omgevingsgeluid van invloed is op de productiviteit en veiligheid van productiemedewerkers. Daarom hebben we ervoor gezorgd dat alle Atlas Copco-vacuümoplossingen geluidsarm zijn.

Ze zijn eenvoudig te bedienen en kunnen aan uw behoeften worden aangepast. Wij garanderen dezelfde kwaliteit, betrouwbaarheid, lage levenscycluskosten en gebruiksvriendelijkheid als onze compressoren.



3x

HOGERE VOEDSEL PRODUCTIE WERELDWIJD

Zeer productief

De hoge pompsnelheid van ons vacuümsysteem en de constante instelwaarde van het vacuüm met VSD-technologie kunnen de productiviteit met wel 20% verhogen.

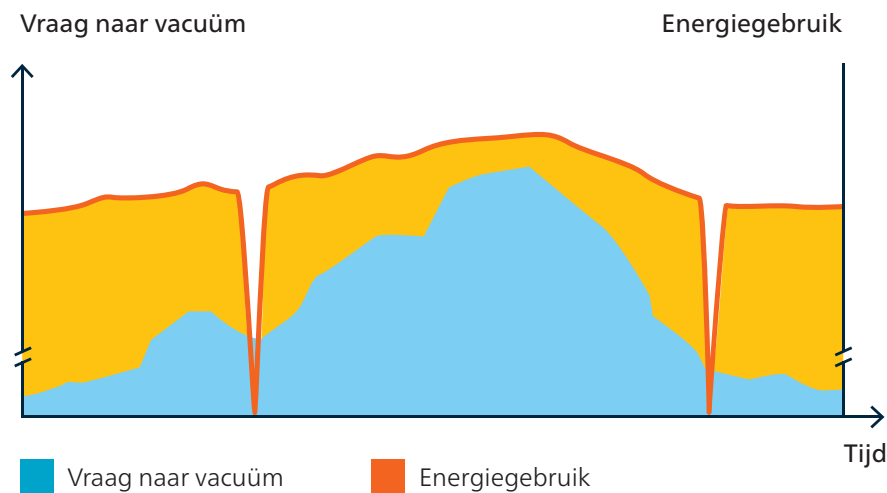


Geschikt voor elke toepassing

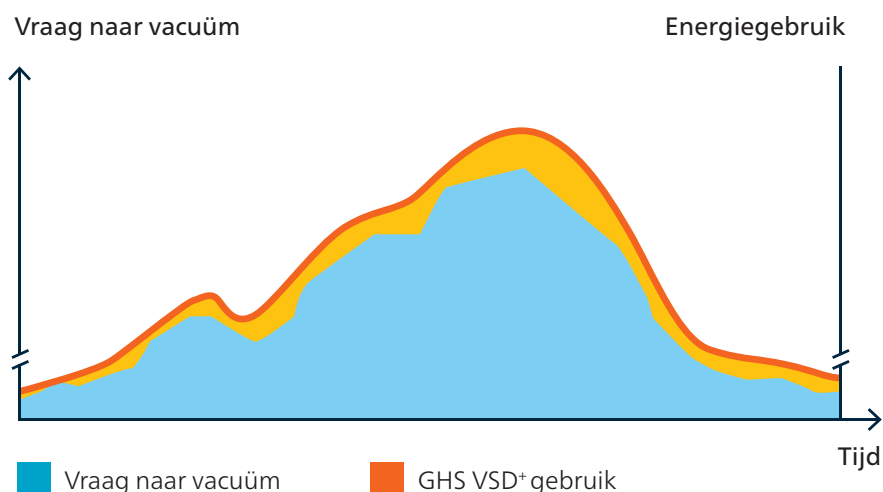
Onze vacuümspecialisten verbeteren voortdurend de prestaties van onze producten, richten zich op nieuwe toepassingsgebieden en voldoen aan nieuwe uitdagingen. Wij bieden een uitgebreid assortiment uiterst betrouwbare vacuümoplossingen en -technologieën, ontworpen voor elke toepassing waarvoor een consistente en efficiënte vacuümvorming vereist is.

Het hart van een **centraal vacuümsysteem**

VSD-vacuümpompen zijn energiezuinig, stil, eenvoudig te installeren en duurzaam. Ze zijn de sleutel tot topprestaties en maximale efficiëntie. Dankzij het plug-and-play-ontwerp kunnen vacuüm-eenheden worden gecentraliseerd in stille en efficiënte utiliteitsruimten. Afhankelijk van de aard van het systeem kan elke eenheid afzonderlijk en als onderdeel van een groter netwerk worden bewaakt en bediend door ESv- of ELEC CAB-controllers van Atlas Copco.



De eerste afbeelding toont hoe een machine met vast toerental reageert op een standaard afnameprofiel. Een variabele afname vanuit uw proces leidt vaak tot een hoge stop-startfrequentie. Dit kan dan weer resulteren in mechanische en elektrische motorproblemen zoals oververhitting, defecte ventilator, oliedegradatie en loslatende schotten. Van oudsher was de manier om deze problemen te voorkomen het gebruik van een brede drukmarge om het aantal stop-startoperaties te beperken. Dit is helaas niet de meest kostenbesparende oplossing.



Een veel betere oplossing is het gebruik van een variabele toerenregeling (VSD).

De tweede afbeelding toont hoe een vacuümpomp met VSD reageert op hetzelfde afnameprofiel.

De pomp doet alleen wat noodzakelijk is. Hierdoor is deze zowel energiezuinig als kostenbesparend.

Accessoires en hygiënisch ontwerp

Hygiëne bij de productie van voedsel en dranken is van essentieel belang. Onze pompen zijn ontworpen om efficiënt te werken en energie te besparen. De componenten zijn ontworpen om preventief en correctief onderhoud te vergemakkelijken.

ESv

Multi-pompregeltechnologie met VSD: een gecentraliseerde vacuüminstallatie bespaart energie, beperkt onderhoud, vermindert uitvaltijd en verbetert de productkwaliteit. De centrale ESv-besturingssystemen van Atlas Copco zijn de meest efficiënte manier om meerdere VSD-vacuümpompen tegelijkertijd te bewaken en te besturen.

Betere inzichten

Met slechts één centraal ESv-besturingssysteem kunt u uw gehele vacuümnet bewaken via een lokaal netwerk. Tot de functies behoren waarschuwingsindicaties, uitschakelwaarschuwingen en onderhoudsschema's.

- Geïntegreerde besturing: maximaal vier of zes VSD-eenheden
- Externe besturing: zes of meer eenheden

Lagere kosten en minder onderhoud

De taak van het besturen van uw multi-pompinstallatie wordt nooit toegekend aan een en dezelfde GHS VSD⁺-vacuümpomp. De verdeling van de bedrijfsuren vindt evenredig over alle units plaats, waarmee onderhoudstijd en kosten worden gereduceerd.



ELEC CAB

Multi-pompregeltechnologie met VSD en FSD Met de ELEC CAB-besturingen voor meerdere frequentieregelde (VSD) vacuümpompen van Atlas Copco kunt u meerdere VSD- en vaste-toerentalvacuümpompen in serie starten, stoppen en regelen bij ingestelde werkdrukken. De VSD-vacuümpomp neemt de leiding, terwijl de basisbelasting wordt geregeld door pompen met vast toerental. De ELEC CAB is leverbaar in twee wandmodellen voor twee tot vier pompen met dezelfde motorgrootte. De machine wordt geleverd met een ingebouwde frequentie-omvormer.



Hoger rendement

Dankzij slimme algoritmes levert de ELEC CAB een optimale mix van productprestaties. Dit gebeurt door de werkdruk te meten en ervoor te zorgen dat de pompen samenwerken en proportioneel leveren. De leidende pomp (VSD) kan snel reageren op veranderingen in de behoefte en zo de systeemdruk stabiel houden, wat tot maximale energiebesparingen leidt.



AIRnet

Netwerk van roestvaststaal

De voorkeur voor olievrije vacuümsystemen is duidelijk begrijpelijk, maar de keuze van een leidingsysteem om een lekdicht netwerk te garanderen is net zo belangrijk. Ons AIRnet biedt zijn gloednieuwe leidingsysteem van roestvaststaal. AIRnet houdt rekening met de strengste eisen van de levensmiddelenindustrie en zorgt daarom voor 100% conformiteit met de hoogste kwaliteitsnormen. Het systeem is siliconenvrij, corrosiebestendig, lekvrij en kan worden gebruikt voor toepassingen in cleanrooms.

Lagere kosten

Dankzij de VSD-technologie van de hoofdpomp worden de bedrijfsuren gelijkmatig over de pompen met vast toerental verdeeld. Dit verhoogt de stabiliteit van het proces en optimaliseert het totale energiegebruik en de onderhoudsvereisten. Dit vermindert zowel de onderhoudstijd als de kosten, terwijl de effectieve levensduur wordt verlengd.



Ons assortiment vacuümpompen

Atlas Copco biedt een uitgebreid assortiment uiterst betrouwbare vacuümpompen van één bron. We hebben jarenlange ervaring met energiebesparende technologieën ingezet om een innovatief assortiment vacuümsystemen op te zetten dat aan uw behoeften kan worden aangepast.

GHS VSD⁺

De GHS VSD⁺ oliegesmeerde schroefvacuümpomp is een alles-in-één vacuümpomp die een ongeëvenaarde energiezuinigheid levert dankzij de ingebouwde VSD-technologie, minder onderhoud en lagere geluids- en warmte-emissies vergeleken met conventionele schottenvacuümpompen.



DZS VSD⁺

DZS VSD⁺ droge klauw vacuümpompen worden gebruikt in de meest uitdagende en zware omstandigheden. Ze zijn compact, eenvoudig, robuust, efficiënt en veilig. Ze hebben een droog en contactvrij pompelement met roestvaststalen klauwen.



DZM VSD⁺

DZM VSD⁺ droge pompen met meerdere klauwen zijn ontworpen voor grotere processen. Ze zijn ondergebracht in één kast en worden geleverd met VSD-technologie en een besturings- en bewakingssysteem.





DRB-boosters

De DRB-boosterserie wordt gebruikt voor vacuümverpakking, verpakking onder beschermende atmosfeer en vriesdrogen. Ze zijn luchtgekoeld en hebben 4 blowermaten.



GVS A

GVS A oliegesmeerde schottenvacuümpompen met olieafdichting zijn compact, duurzaam en eenvoudig te installeren.



DHS VSD⁺

DHS VSD⁺ is een compacte, schone en slimme droge schroefpomp. Gecertificeerd als klasse 0, wat geen olieverontreiniging inhoudt, waardoor deze ideaal is voor de levensmiddelenindustrie.



LRP VSD⁺

LRP VSD⁺ is de nieuwste, efficiënte en intelligente vloeistofringvacuümpomp op de markt. Deze wordt geleverd in een compact plug-and-play-ontwerp, geïntegreerde VSD-technologie en een geavanceerde microprocessorcontroller. Gecertificeerd als klasse 0, wat geen olieverontreiniging inhoudt, waardoor deze ideaal is voor de levensmiddelenindustrie.

