

The background of the entire page is a scenic landscape of a fjord in Norway, featuring steep, green mountains and a calm body of water. In the foreground, several traditional black wooden houses with thick, grass-covered roofs are visible. A large, semi-transparent teal triangle is overlaid on the bottom left, containing white technical drawings of a vacuum pump and its components. The main title is written in white, bold, sans-serif font over this teal area.

Atlas Copco Vacuum maakt duurzame praktijken mogelijk voor energiezuinige gebouwen

Regio: Porsgrunn, Noorwegen

Sector: Bouw

Voordeel: Energiebesparing tot 50%

Isola, gevestigd in Noorwegen, is een bedrijf dat isolatieproducten levert voor de bouwsector met een focus op duurzaamheid en efficiëntie. Ze streven ernaar bij te dragen aan duurzame economische groei door een maatschappelijk verantwoorde promotor te zijn van de bouwsector bij de ontwikkeling van klimaat- en milieuefficiënte gebouwen. Isola investeert in zijn ontwikkelingsexpertise en volgt klimaat- en milieutrends, bouwpraktijken en overheidsvereisten op de voet. Het bedrijf heeft een grote focus op het bijdragen aan de strijd voor droge, gezonde en energiezuinige gebouwen.

Uitdaging:

Isola gelooft in het produceren van producten en bouwmaterialen die bijdragen aan een beter milieu. Het productieproces van deze producten is ook belangrijk. Door de ontwikkeling van hun isolatiematerialen proberen ze het dagelijks leven van de eindgebruikers van hun producten te vereenvoudigen. Duurzaamheid en energie-efficiëntie zijn kerndoelen die ze willen bereiken in hun dagelijkse productieactiviteiten.

Isola gebruikte twee rootsblower-vacuümpompen die een aanzienlijke hoeveelheid energie en warmte verbruikten. Het geluid dat door deze pompen op hun productielocatie werd gegenereerd, was een uitdaging voor milieu en welzijn, omdat de locatie zich dicht bij een woonwijk bevindt.

Oplossing:

Om te voldoen aan hun doel van energie-efficiënte en duurzame praktijken, koos Isola voor de Atlas Copco GHS 2002 VSD⁺ oliegesmeerde schroefvacuümpomp met HEX@™-regelaar. De GHS 2002 VSD⁺ heeft een nieuw ontwerp voor betere prestaties, optimale olieafschieding, een kleiner vloeroppervlak en de innovatieve nieuwe HEX@™-vacuümpompregelaar. Vacuüm is nodig voor extrusie- en thermovormingsprocessen. Het vereiste vacuümniveau is variabel, afhankelijk van de status van het proces. Het variabele toerental van de GHS VSD⁺-pompen is een ideale oplossing omdat ze een grote turndown-ratio hebben die is gekoppeld aan een hogere energie-efficiëntie.

Vanwege de hoge temperatuur van deze processen heeft Atlas Copco het energierugwinningssysteem aanbevolen waarmee Isola de afgevoerde warmte kan terugwinnen. Het grootste deel van de elektrische energie die door een vacuümpomping wordt gebruikt, wordt omgezet in warmte - tot 90%. Het geïntegreerde energierugwinningssysteem kan tot driekwart van het opgenomen vermogen terugwinnen in de vorm van heet water.

Dankzij de Industry 4.0-mogelijkheden van de GHS VSD⁺-serie kan Isola op afstand de status van het vacuümsysteem raadplegen, de machine starten en

stoppen, of het instelpunt wijzigen via verschillende apparaten, bijvoorbeeld een smartphone of een pc.

Ze hoeven alleen maar de vacuümpomp via LAN aan te sluiten op het bedrijfsnetwerk om toegang te krijgen tot de gebruikersinterface van de pomp.



Atlas Copco GHS 2002 VSD⁺ oliegesmeerde schroefvacuümpomp en HEX@™-regelaar

Resultaat:

In overeenstemming met de productiefilosofie van Isola, leveren de GHS VSD⁺-vacuümpompen van Atlas Copco een efficiënt vacuüm met een minimale impact op het milieu. De nieuwe installatie is zeer stil, ongeveer 30 dB minder dan bij de vorige installatie. Atlas Copco houdt niet alleen Isola tevreden, maar ook de burens. Daarnaast kan Isola het energieverbruik verlagen terwijl de energie wordt gebruikt om het water te verwarmen dat nodig is voor hun productiefaciliteit.

Omdat Isola's behoefte aan vacuüm schommelt, afhankelijk van verschillende factoren zoals procesveranderingen, of zelfs het tijdstip van de dag. Dankzij de technologie met variabel toerental kunnen deze pompen nauwkeurig aan die vraag voldoen. Er wordt geen onnodig vacuüm geproduceerd, er wordt geen energie verspild.

Met de komst van de HEX@™-regelaar kan het systeem op afstand worden bewaakt en kan het Atlas Copco-team u helpen wanneer dat nodig is. Uitgerust met de nieuwste generatie controller HEX@™, profiteert Isola van de aangesloten controller. Het systeem kan op afstand worden bewaakt en stelt het Atlas Copco-team in staat om te helpen wanneer dat nodig is. Isola kan belangrijke besparingen op energiekosten verwachten en een hoog rendement op de investering. Met de intelligente vacuümpompingen van Atlas Copco kunnen zij hun activiteiten op een duurzame manier voortzetten.

Atlas Copco

atlascopco.com/vacuum



Voor meer informatie over de GHS VSD⁺-vacuümpomp van Atlas Copco met HEX@™, scant u de QR-code.