

Succesverhaal van Noelle + von Campe productie van glazen flessen

Regio: Boffzen, Duitsland

Sector: Productie van glazen flessen

Voordeel: 27% energiebesparing

Noelle + von Campe is gespecialiseerd in de productie van hoogwaardige glazen verpakkingen. Ze zijn al meer dan 150 jaar een betrouwbare leverancier voor zowel industriële vulbedrijven als kleine familiebedrijven.

Ze waren een van de eersten die nieuwe typen glasovens introduceerde. Ze exporteren naar meer dan 35 landen en hebben 500 toegewijde medewerkers in dienst. Ze hebben een productassortiment van 720 verschillende items en maken 650 miljoen potten per jaar.

Uitdaging:

Noelle + von Campe was op zoek naar een vacuümoplossing die controle en stabiliteit bood en tegelijkertijd het energieverbruik en de productie-inspanningen reduceerde. De productieomstandigheden in de glasindustrie zijn energie-intensieve en efficiënte technologieën in de gehele waardeketen, met name in vraag. Met een opbrengst van 650 miljoen potten per jaar is het juiste vacuümsysteem een belangrijk element voor de efficiëntie van de gehele fabriek voor Noelle + von Campe. Hoewel dezelfde productie-uitvoer mogelijk is met perslucht, zouden er vijf keer zoveel lucht en energie nodig zijn om hetzelfde resultaat te bereiken. Uitgaande van deze parameters was Noelle + von Campe op zoek naar een oplossingspartner met de toepassingsexpertise en ervaring in het leveren van vacuümpompen aan de glasindustrie met kennis van de exacte eisen van de markt.

Oplossing:

Noelle + von Campe koos voor de energiezuinige Atlas Copco GHS 4600 VSD+ oliegesmeerde schroefvacuümpomp van Atlas Copco voor een stabiele en energiezuinige productielijn. Drie GHS 4600 VSD+-vacuümpompen bieden Noelle + von Campe meer vacuüm, meer controle en meer stabiliteit met minder energieverbruik en minder inspanning. De GHS VSD+-serie van Atlas Copco is een van de meest energiezuinige oliegesmeerde vacuümpompen op de markt. Met zijn revolutionaire VSD variabele toerentalregeling kunnen de GHS VSD+-pompen nauwkeurig en snel worden aangepast aan de procesvereisten. Het variabele toerental en de instelpuntregeling bieden optimale vacuümniveaus.



De centrale ES16-regelaar van Atlas Copco kan meerdere GHS VSD+-vacuümpompen tegelijkertijd bewaken en aansturen. Het slimme regelsysteem balanceert en optimaliseert de prestaties van alle machines, waardoor het totale energieverbruik wordt verlaagd.

Volgens Oliver Heitjohann, sales engineer bij Atlas Copco, worden verdere kostenbesparingen gegenereerd door de centrale ES-besturing. **"Het intelligente systeem coördineert het gebruik van de verschillende vacuümpompen. Dit bespaart nog meer kosten, ook voor onderhoud en elektriciteit. Een groot voordeel: de klanten profiteren ook van een aanzienlijk kortere terugverdientijd".**

De serie GHS VSD+ schroefvacuümpompen met olieafdichting van Atlas Copco helpt niet alleen bij de productie van glasproducten van Noelle + von Campe, maar ook in het productieproces. Dit is waar de uitgebreide ervaring van Atlas Copco in het werken met glasfabrikanten loont. Daarom heeft Atlas Copco ook de leidingen van de vacuümpompen op maat gemaakt. Dit is een essentiële one-stop-oplossing, van de hoofdvacuümpomp tot de pompregeling, energieoptimalisatie en zelfs de aansluitsystemen.

Resultaat:

Het lagere energieverbruik is niet het enige voordeel van de GHS VSD+-vacuümoplossing. De volledige vacuümtoevoer bij Noelle + von Campe is nu stabiel dan voorheen. **"Wanneer we bijvoorbeeld gereedschappen vervangen of onze processen aanpassen, blijft het nieuwe centrale vacuümsysteem ons hele productieproces betrouwbaar bedienen",** meldt Timo Scherf, Head of Maintenance Plant 1 bij Noelle + von Campe. **"Dit was een belangrijke factor voor ons, aangezien de betrouwbare, ononderbroken vacuümliefering direct van invloed is op de kwaliteit van onze eindproducten. En als het gaat om de kwaliteit van onze potten en flessen, doen wij noch onze klanten concessies"**

Het variabele toerental en de instelpuntregeling van de GHS VSD+-serie bieden optimale vacuümniveaus en de vacuümpompen die zijn geïnstalleerd bij Noelle + von Campe hebben een besparing van ongeveer 27% op energiekosten opgeleverd.

Atlas Copco

atlas copco.com/vacuum



Scan de QR-code voor meer informatie over de Atlas Copco GHS VSD+-serie